

Centros de Transformación

REVISIÓN DEL LADO DE ALTA TENSIÓN

SECCIONADORES

- ◆ Funcionamiento.
- ◆ Engrase y aligeramiento de mandos mecánicos.
- ◆ Limpieza y revisión de contactos.
- ◆ Comprobación de enclavamientos.
- ◆ Medida del aislamiento.

FUSIBLES

- ◆ Comprobación del estado de las mordazas.
- ◆ Medida de la resistencia interna.
- ◆ Medida de la resistencia de contacto.
- ◆ Comprobación de características adecuadas.

INTERRUPTORES

- ◆ Funcionamiento.
- ◆ Engrase y aligeramiento de mandos mecánicos.
- ◆ Medida de resistencia de contactos (Ω).
- ◆ Medida de aislamiento de la cámara de ruptura.

RELÉS DE PROTECCIÓN

- ◆ Calibrado y tarado de todos los elementos de protección.
- ◆ Verificación del correcto disparo (según la curva de protección) de cada uno de los relés sobre el interruptor.
- ◆ Limpieza y engrase.
- ◆ Verificación del correcto funcionamiento de las protecciones indirectas.
- ◆ Ajuste de la timonearía (relés directos).

TRANSFORMADORES DE POTENCIA

- ◆ Medida de la rigidez dieléctrica.
- ◆ Revisión de las protecciones propias: buchholz, termómetro, etc.
- ◆ Medida del aislamiento de los devanados entre si y a tierra (Ω).
- ◆ Comprobación estado general del trafo: nivel, cuba, aisladores, desecador, puesta a tierra de la cuba, características legibles, frenos, etc.

CABLES DE POTENCIA

- ◆ Revisión de las botellas terminales, fugas, conexiones y puestas a tierra.
- ◆ Medida del aislamiento entre fases y tierra (Ω).
- ◆ Estado de la canalización.

EMBARRADOS

- ◆ Medidas de aislamiento.
- ◆ Revisión de las conexiones, aisladores, soportes, pasamuros, etc..

PARARRAYOS AUTOVALVULARES

- ◆ Medida del valor de puesta a tierra (Ω).
- ◆ Revisión del estado de las conexiones.

LIMPIEZA

- ◆ Limpieza del trafo, apartamenta, embarrados, aisladores, celdas y pasillos.

Centros de Transformación

REVISIÓN DEL LADO DE BAJA TENSIÓN

REVISIÓN EN VACIO

- ♦ Comprobación de la batería de condensadores.
- ♦ Comprobación del estado de fusibles.
- ♦ Comprobación de disyuntores y elementos de protección de instalaciones eléctricas de B.T.

REVISIÓN EN CARGA

- ♦ Medida de la tensión fase, neutro (v).
- ♦ Medida de la intensidad de fase (A).
- ♦ Medida del factor de potencia.
- ♦ Comprobación del estado general de los cuadros de baja tensión.

PUESTA A TIERRA

- ♦ Puesta a tierra de protección (herrajes).
- ♦ Puesta a tierra de servicio (neutro).
- ♦ Puesta a tierra del pararrayos.
- ♦ Valor resistividad de la capa superficial.
- ♦ Valor máximo de la tensión de paso (v).
- ♦ Valor máximo de la tensión de contacto.
- ♦ Comprobación general de las puestas a tierra.

REVISIÓN OBRA CIVIL (CASETA O LOCAL)

- ♦ Revisión de grietas en techo y paredes para evitar goteras o caídas de revestimiento.
- ♦ Revisión de canales alojables, pozos y canales de evacuación de aceites.
- ♦ Medida de la temperatura del local, comprobando la adecuada evacuación del calor.
- ♦ Comprobación del estado de las señalizaciones, canales indicadores, guantes, pértiga, banqueta, extintor y puertas.
- ♦ Comprobación de la correcta utilización del Centro de Transformación.
- ♦ Comprobación del estado del alumbrado y alumbrado de emergencia.